

Номинальный наружный диаметр $d_n$ , мм	Расчетная масса 1 м труб, кг						
	SDR 26	SDR21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
16	-	-	-	-	-	0,102	0,124
20	-	-	-	-	-	0,132	0,162
25	-	-	-	-	-	0,169	0,210
32	-	-	-	-	0,229	0,277	0,325
40	-	-	0,281	0,292	0,353	0,427	0,507
50	-	0,369	0,436	0,449	0,545	0,663	0,790
63	0,488	0,573	0,682	0,715	0,869	1,05	1,25
75	0,668	0,821	0,970	1,01	1,23	1,46	1,76
90	0,969	1,18	1,40	1,45	1,76	2,12	2,54

110	1,42	1,77	2,07	2,16	2,61	3,14	3,78
125	1,83	2,26	2,66	2,75	3,37	4,08	4,87
140	2,31	2,83	3,33	3,46	4,22	5,08	6,12
160	3,03	3,71	4,35	4,51	5,50	6,67	7,97
180	3,78	4,66	5,52	5,71	6,98	8,43	10,1
200	4,68	5,77	6,78	7,04	8,56	10,4	12,5
225	5,88	7,29	8,55	8,94	10,9	13,2	15,8
250	7,29	8,92	10,6	11,0	13,4	16,2	19,4
280	9,09	11,3	13,2	13,8	16,8	20,3	24,4
315	11,6	14,2	16,7	17,4	21,3	25,7	30,8
355	14,6	18,0	21,2	22,2	27,0	32,6	39,2
400	18,6	22,9	26,9	28,0	34,2	41,4	49,7

450	23,5	29,0	34,0	35,5	43,3	52,4	62,9
500	29,0	35,8	42,0	43,9	53,5	64,7	77,5
560	36,3	44,8	52,6	55,0	67,1	81,0	-
630	46,0	56,5	66,6	69,6	84,8	102,7	-

### Примечания

1 Расчетная масса 1 м труб вычислена при плотности полиэтилена 950 кг/м<sup>3</sup> с учетом половины допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр.

2 При изготовлении труб плотностью  $\rho$ , отличающейся от 950 кг/м<sup>3</sup>, значение, приведенное в настоящей таблице, умножают на коэффициент  $K = \rho/950$ .